

PEGAS 160 E PEGAS 160 E DIGITAL PEGAS 160 E PFC PEGAS 160 E PFC CEL PEGAS 200 E

Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT

Kompaktní, lehký, přenosný

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami

Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PEGAS 160 E PFC CEL svařuje i celulozovými elektrodami

PEGAS 160 E DIGITAL je vybaven řízením ventilátoru

Tato funkce přináší několik výhod:

- nižší znečištění elektroniky proudem vzduchu
- úsporu energie
- nižší zatížení hlukem
- nižší opotřebení ventilátoru
- možnost přesnějšího nastavení svař.proudu

Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology

Compact, lightweight, portable

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Protected and POWER GENERATOR compatible

Cable connectors 35-50 mm²

PEGAS 160 E PFC CEL welds with cellulose coated electrodes

The cooling fan is controlled in PEGAS 160 E DIGITAL

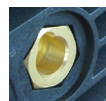
This function brings a few benefits:

- Lower amount of impurities is driven onto the electronics by the airflow
- energy saving
- less noise
- lower fan wear off
- the welding current can be set more accurately

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG



Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?

Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.

Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC).

Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V - 230V +/-15% .

Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu.

Menší úroveň elektromagnetického rušení.

Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?

The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.

Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC) .

The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V +/-15% .

Small influence of undervoltage and overvoltage mains power.

Smaller level of electromagnetic interference.

Minimum net reactive current loading.

Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu
Adjustable manual amperage control.

Váš prodejce/Your dealer:

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



BOX

| Produkt / Product | Obj. číslo / Part No | Popis / Description |
|----------------------------|----------------------|--|
| Pegas 160 E | 5.0109 | invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual |
| PEGAS 160 E DIGITAL | 5.0203 | invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual |
| PEGAS 160 E PFC | 5.0164 | invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual |
| PEGAS 160 E PFC CEL | 5.0173 | invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual |
| Pegas 200 E | 5.0120 | invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual |
| Kabely / Cables | VM0253 | Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 |
| Box (Pegas 160 E) | 5.0110 | Box modrý / Box blue |
| Box (Pegas 200 E) | 5.0126 | Box černý / Box black |
| Hořák / Torch | 705.0307 | Hořák SR 26 4m V 35-50 |
| | 705.0308 | Hořák SR 26 8m V 35-50 |
| | 705.0172 | Hořák SR 17 4m V 35-50 |
| | 705.0173 | Hořák SR 17 8m V 35-50 |
| Redukční ventil / Hose Gas | 3549 | Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers |
| | 4341 | Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 |
| Kukla / Helmet | S777a | šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america |
| | S777ac | |
| | S777af | |
| | S777ag | |
| | S777ah | |
| Sada / Set | 712.A011 | Sada SR 1,6 |
| | 712.A012 | Sada SR 2,4 |
| | 712.A013 | Sada SR 3,2 |
| | 712.A014 | Sada SR 4,0 |
| Elektrody / Electrodes | 400P210175 | Elektroda 1.0x175 |
| | 400P216175 | Elektroda 1.6x175 |
| | 400P220175 | Elektroda 2.0x175 |
| | 400P224175 | Elektroda 2.4x175 |
| | 400P232175 | Elektroda 3.2x175 |

Technická data / Technical data

| ČESKY | ENGLISH | Jedn. Units | PEGAS 160 E | | PEGAS 160 E DIGITAL | | PEGAS 160 E PFC | | PEGAS 160 E PFC CEL | | PEGAS 200 E | | | |
|--|--|-------------|-----------------|-----------------|---------------------|-----------------|------------------|------------------|---------------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| | | | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | | |
| Metoda | Method | | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | | |
| Síťové napětí | Mains voltage | V/Hz | 1x230/50-60 | | 1x110/50-60 | | 1x230/50-60 | | 1x110/50-60 | | 1x230/50-60 | | | |
| Jištění | Mains protection | A | 16 T | | 20 T | | 16 T | | 16 T | | 16 T | | | |
| Max. síťový proud I _i | Max. input power I _i | A | 31,8 | 24,0 | 35,0 | 21,3 | 21,6 | 14,4 | 27,3 | 21,6 | 14,4 | 41,0 | 27,4 | |
| Max. efektivní proud I _{eff} | Max. effective current I _{eff} | A | 15,9 | 12,0 | 19,1 | 15,1 | 13,7 | 9,1 | 16,1 | 12,1 | 11,8 | 7,9 | 20,5 | 13,7 |
| Rozsah svař. proudu | Welding current range | A/V | 5/20,2-160/26,4 | 5/10,2-160/16,4 | 8/20,3-125/25,0 | 8/10,3-125/15,0 | 10/20,4-160/26,4 | 10/10,4-160/16,4 | 8/20,3-110/24,4 | 8/10,3-110/14,4 | 10/20,4-160/26,4 | 10/10,4-160/16,4 | 5/20,2-195/27,5 | 5/10,2-200/18,0 |
| Napětí naprázdno U ₂₀ | Open-circuit voltage U ₂₀ | V | 62,0 | 62,0 | 71,0 | | 71,0 | | 71,0 | | | 62,0 | 62,0 | |
| Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ /U ₂ | Welding current (DC=100%) I ₂ /U ₂ | A/V | 80/23,2 | 80/13,2 | 60/22,4 | 100/14,0 | 80/23,2 | 100/14,0 | 60/22,4 | 100/14,0 | 80/23,2 | 80/13,2 | 100/24 | 100/14 |
| Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ /U ₂ | Welding current (DC=60%) I ₂ /U ₂ | A/V | 100/24,0 | 100/14,0 | 80/23,2 | 115/14,6 | 110/24,4 | 110/14,4 | 80/23,2 | --- | 110/24,4 | 110/14,4 | 130/25,0 | 130/18,0 |
| Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ /U ₂ | Welding current (DC=x%) I ₂ /U ₂ | A/V | 25%=160/26,4 | 25%=160/16,4 | 30%=125/25,0 | 50%=125/15,0 | 40%=160/26,4 | 40%=160/16,4 | 35%=110/24,4 | 50%=110/14,4 | 30%=160/26,4 | 30%=160/16,4 | 25%=195/27,8 | 25%=200/18,0 |
| Třída izolace | Insulation class | | F | | | | F | | | | F | | | |
| Krytí | Protection | | IP23S | | | | IP23S | | | | IP23S | | | |
| Normy | Standards | | EN 60974-1 | | | | EN 60974-1 | | | | EN 60974-1 | | | |
| Rozměry (š x d x v) | Dimensions (w x l x h) | mm | 130x330x230 | | | | 140x410x230 | | | | 140x410x230 | | | |
| Hmotnost | Weight | kg | 6 | | | | 9,0 | | | | 7,6 | | | |