

PEGAS 160 E smart PEGAS 200 E smart

Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT

Kompaktní, lehký, přenosný

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami

Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PEGAS je vybaven funkcí HOT START pro perfektní zapalování, funkcí ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci.

Stroj může svařovat i metodou TIG/WIG s dotykovým zapalováním (LIFT ARC).



Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology

Compact, lightweight, portable

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Protected and POWER GENERATOR compatible

Cable connectors 35-50 mm²

The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time.

The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand.

The ANTI-STICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece.

Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

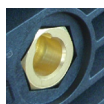
Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG











Díky madlu a nízké hmotnosti
je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu
Current potentiometer



Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0270	PEGAS 160 E Smart inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0271	PEGAS 200 E Smart inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
		Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	5.0110	Box modrý / Box blue
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E Smart		PEGAS 200 E Smart	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		1x230/50-60		1x230/50-60	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 195	5 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	50,0		50,0	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	16 (20,7)	14,5 (14,5)	16,0 (22,7)	15,6 (15,6)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	85 (110)	110 (110)	85 (120)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	110 (140)	140 (140)	110 (150)	150 (150)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	25% = 160 (35% = 160)	35% = 160 (35% = 160)	15%=200 (30%=200)	30%=200 (30%=200)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	112 x 274 x 215		112 x 343 x 215	
Hmotnost	Weight	kg	4,9		6,4	