

NÁVOD K OBSLUZE REDUKČNÍCH VENTILŮ PRO TECHNICKÉ PLYNY

Ventil red.AR /CO2, MIDI-C M14G

Účelem těchto instrukcí je zajistit bezpečné používání redukčního ventilu tak, aby byly dodrženy povinné předpisy. Důkladné dodržování těchto předpisů pomůže předejít riziku poškození zdraví a eventuelních finančních ztrát způsobených přerušením výroby. Zároveň sníží riziko závad a prodlouží jeho životnost.

Použití

Redukční ventil je určen na stlačené plyny nebo plyny pod tlakem v tlakových bombách s maximálním tlakem naplnění 300 Bar a rovněž na zkapalněné plyny. Redukční ventily snižují tlak úniku plynu z tlakové bomby na požadovaný pracovní tlak a udržuje jeho konstantnost.

Používání neodpovídající povinným předpisům

Redukční ventil není možné používat na plyny ve stavu kapalném

Redukční ventil není možné používat při teplotě nižší -30°C a vyšší +60°C

Redukční ventil není možné používat na plyny způsobující koroze jako jsou etylamin, dvametylamin, amoniak apod..

Bezpečnost práce:

Pro použití redukčních ventilů k práci se předpokládá dodržování všeobecně známých předpisů o bezpečnosti práce a požární ochrany povinných při užívání zařízení používající technické plyny. Zvláštní pozornost náleží následujícím doporučením:

Dozřet úplnou těsnost všech spojů, pamatujte, že hořlavý plyn (kyslík, propan, acetylen) ve směsi se vzduchem může být příčinou požáru nebo výbuchu, **přísně zakázáno testování těsnění otevřeným ohněm.**

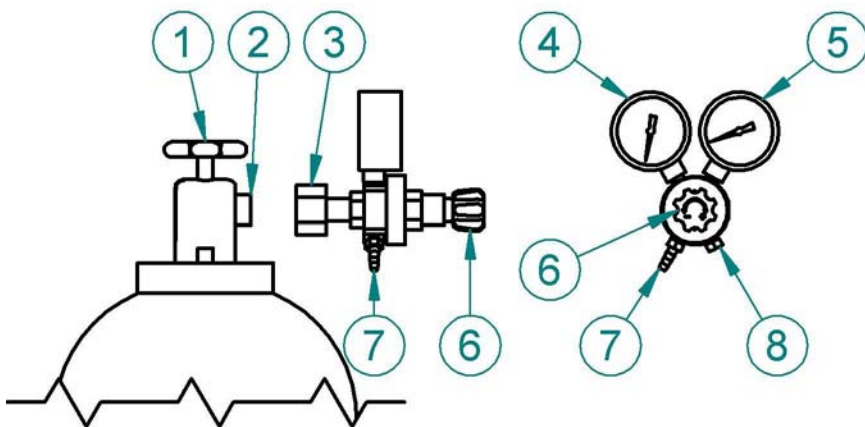
Při používání propanových lahví pamatujte, že propan je těžší než vzduch a z pohledu bezpečnosti je nedovoleno skladovat ho v místech jako doly, sklepy apod.. Bomby s technickými plyny je třeba chránit před nadměrným zahříváním nebo chlazením. Ventil bomby je vždy třeba otevírat pomalu a opatrně. **Rychlé otevření ventilu tlakové bomby může poškodit redukční ventil a prudký tlak může způsobit samovznícení redukčního ventilu.**

Redukční ventil chraňte před mastnotou a mazivou. Stlačený kyslík při styku s mastnotami může způsobit samovznícení ventilu. V případě vznícení co nejrychleji utáhněte ventil a chlaďte vodou. V případě jakýchkoliv netěsností ventilu, je nutno práci ukončit a ventil nechat opravit.

Technická data

Kód	Druh plynu	Max. napouštěcí tlak (MPa)	Max. vypouštěcí tlak (MPa)	Přepouštěcí rychlost (l/min)	Závit matice (průměr hadičky (mm))
4341	O2, Mix CO2/Ar	31,5	0,6	0-12	W21,8x1,14 (6,3)
4341 + 4287	CO2	31,5	0,6	0-12	RP3/4 (6,3)

Pro použití na láhve s CO2 je třeba pořídit redukcí "4287 Redukce CO-Ar pro ventil red."



Pozice	
1	Ventil tlakové láhve
2	Šroubení tlakové láhve
3	Převlečná matice (vstup)
4	Vysokotlaký manometr
5	Nízkotlaký manometr

6	Regulační šroub
7	Trn na hadičku (výstup)
8	Bezpečnostní ventil

Připravení redukčního ventilu k práci:

1. Důkladně překontrolujte redukční ventil, orientačně přiložte a ujistěte se, že pasuje ve spoji s tlakovou láhví, překontrolujte matici ventilu, a bezpečnostní ventil.
2. Připravte tlakovou láhev, stojte z boku od vývodu tlakové láhve, pomalým otočením ventilu tlakové láhve (č. 1) o jednu otáčku vypusťte trochu plynu k pročištění.
3. V případě zanesení redukčního ventilu a hlavně jeho závitu (č.3), důkladně očistěte. Pokud je závit poškozen nebo vlivem čištění poškodíte závit nebo ventil, pořídte si nový díl nebo celý ventil
4. Přišroubujte redukční ventil k šroubení tlakové láhve (č. 2) s utáženým regulačním šroubem (č.6). Na trn (č.7) nasadte gumovou hadičku a sevřete kolem trnu sponkou. Pro snadnější nasazení můžete konec hadičky smočit v mýdlové vodě nebo smočit ve vroucí vodě. Hadička musí mít stejný průměr jako přípojka a její kvalita musí odolat maximální hodnotě tlaku ventilu. Pro kyslík, acetylen a propan jsou vyráběny různobarevné hadičky. Kyslík-modrá, acetylen červená, propan-oranžová. Hadičky vždy profoukněte.

Návod k použití a údržbě

Kontrola těsnosti

1. Po propojení celého plynového okruhu (tlaková láhev – redukční ventil - plynová hadička - ventil svářečky nebo hořáku) pomalu otevřete ventil láhve (č. 1) a při plném odtočení regulačního šroubu (č. 6) zkontrolujte (za pomoci mýdlové vody) těsnost lahvového ventilu a zároveň přiléhavost redukčního ventilu.
2. Případné trhliny u hadičky nebo samotného hořáku lze odhalit i při ponoření do vody. Následně nastavte regulační šroub (č. 6), mírně otevřete ventilek hořáku nebo svářečky a tím dojde k uvolnění plynu z redukčního ventilu.

Nastavení pracovního tlaku

3. Otáčejte regulačním šroubem (č. 6) až do předpokládané polohy požadovaného pracovního tlaku.
4. Otevřete ventil tlakové láhve (č. 1) a doladte požadovaný pracovní tlak regulačním šroubem (č. 6), který otevřením ventilu tlakové láhve mírně poklesne. Nyní může být zahájena práce.
5. Při krátkých (několikaminutových) přestávkách lze přísun plynu přerušit u místa odebírání a tím předejít opětovnému nastavování budíků (většinou tuto funkci zajistí pl. ventilek ve svářečce nebo v hořáku.)
6. Při delších přestávkách je nutné zavřít ventil tlakové láhve (č. 1), dále zmáčknutím tlačítka hořáku, případně povolit ventil v hořáku (pokud je v hořáku a ne ve svářečce), vypustit plyn z redukčního ventilu a hadičky. Následně utáhněte regulační šroub (č. 6)
7. Pokud redukční ventily pracují při nízkých teplotách a s velkým odběrem plynu, mohou zamrznout. Zamrzlé redukční ventily rozmrazte v horké vodě nebo páře. **NIKDY NEROZMRAZOVAT OTEVŘENÝM OHNĚM.** Jiný možný způsob je instalování elektrického nebo vodního ohřevu. V případě, že redukční ventil během používání neudrží průchod plynu a jeho tlak, zkontaktujte servisní středisko nebo prodejce.

Záruční lhůta

Záruční lhůta je 6 měsíců od data prodeje.

Servis:

ALFA IN a.s.

Nová Ves 74,

675 21 Okříšky

Email: obchod@alfain.eu

www.alfain.eu

tel: +420 568 840 009